

# RSM 161

Nagyteljesítményű gabonakombájn az extra osztályból



<b>Vágószerkezet</b>	
Power Stream <sup>1</sup> vágóasztal	●
Munkaszélesség, m	6/7/9
Pick Up munkaszélesség, m	3,4/4,3
Kaszahajtás	●
Schumacher bolygómuves hajtás	●
Kasza löketség, löket/perc	1 180
Sebességarányos motollahajtás	●
Kalászemelő	●
Vágóasztal szállító kocsi	●
<b>Ferdefelhordó</b>	
Tipus	Láncos lécekkal, és gyorsítódobbal
Erősített kivitel	●
Kőfogó vályu	●
Auto Contour (Elektrohidraulikus talajkopírozó rendszer)	●
Hidraulikus gyorskapcsoló kuplung MULTICOUPLER	●
<b>Cséplőszerkezet</b>	
Cséplődob szélesség, mm	1 650
<b>TETRA Processor<sup>2</sup></b> cséplőrendszer	●
Cséplődob / szeparátor dob átmérő, mm	800/750
Cséplődob fordulatszáma, f/perc	210 – 970
Tetra Processor cséplő és leválasztó felülete, m <sup>2</sup>	3,3
Szalmarázóládák száma, db	6
Szalmarázó felület, m <sup>2</sup>	6,1
<b>Tisztítómű</b>	
Rosta felület, m <sup>2</sup>	7,1
Turbo ventilátor fordulat, f/perc	300 – 1500
Elektromos rostahézag állítás a kabinból	●
Őnálló utócséplő berendezés	●
Automatikus központi zsírzóberendezés	○
<b>Magtartály ürítő berendezéssel</b>	
Magtartály mérete, liter	10 500
Ürítési sebesség, legalább, liter/sec	115
Ürítési magasság, mm	5 050
Hidropulsátor tartályfenék (a nedves mag megfelelő ürítéséhez)	●
<b>Szalmakezelés</b>	
Szalmaszecsakázó terítési szög állítása a kabinból	○
Pelyvaterítő	○
<b>Fülke</b>	
Luxury Cab <sup>3</sup> kivitel	●
Adviser III <sup>4</sup> tanácsadó információs rendszer	●
Légzugózású ülés	●
Elektromos tükör állítás, fűtéssel	●
Automatikus GPS vezetőrendszer	○
Termésértékelő és térképező rendszer	○
Ürítési tér és hátrajárás kamerarendszer	○
<b>Hajtómű</b>	
Menethajtás	Hidrosztatikus
Haladási sebesség, Km/ó	max. 30
Sebességváltó	3-fokozattal elktro hidr. vezérléssel
Első gumizás	800/70R32
Hátsó gumizás	500/70R24
Automatikus gumi légnymás állítás	○
Állítható nyomtáv elől és hátul	○
Összkerékajítás	○
<b>Motor</b>	
Gyártó/Tipus	Cummins QSL 9 (Stage IVf) @ 2,100 1/min
Motor térfogat / hengerszám, liter / db	9 / 6
Névleges teljesítmény, kW (LE)	279 / 380
Üzemanyagtartály térfogata, liter	1050
Üzemanyag fogyasztásmérő	●
Légkompresszor légtartállyal gyorscsatlakozókkal	●
<b>Méreték és súlyok</b>	
Hossz / Szélesség / Magasság (vágóasztal nélkül, közlekedési állapotban), mm	9876/3675 (680/85 R32 gumizásnál)/4000
Kombájn súly (szalmaszecsakázóval, vágószerkezet és üzemanyag nélkül), kg	16 500±300kg

● – standard, ○ – opcionális

<sup>1</sup> **Power Stream** – Gabona vágóasztal növelt horizontál felülettel, hidraulikus motollahajtás és a fülkéből vezérelhető visszajárató berendezés.

<sup>2</sup> **TETRA Processor** – Szabadalmaztatott új kétdobos cséplőrendszer, fő és leválasztódobbal, és közöttük továbbított dobokkal. Cséplés 5 fázisban történik.

<sup>3</sup> **Luxury Cab** – Kartámlába integrált irányítópult, két ülésel, klímával, növelt belső térfogat, 16 funkció Multifunkcionális markolat.

<sup>4</sup> **Adviser III** – Tanácsadó információs rendszer 10"-os színes érintőképernyővel, hangfelismerő rendszerrel ellátva, és a Szituációs adatok kijelzésére tervezve.

A Rostselmash állandóan fejleszti termékeit; ezért a társaság fenntartja magának a jogot a termékek műszaki specifikációjának és a konstrukciójának változtatására minden külön értesítés nélkül.

## Regionális disztribútor:



### VEKTOR HOLDING Kft.

9061 Vámoszabadi, Hrsz. 059/94

Telefon: +36-96/520-715 » E-mail: info@vektor-mezogep.hu

www.vektor-mezogep.hu

2. Menzhinskogo str., Rostov-on-Don,  
344029, Russia

Tel.: +7 (863) 255-20-43, 250-30-56  
Fax: +7 (863) 255-21-07

www.rostselmash.com  
market@oorsm.ru



## 1. Cummins motor, 380 LE (Stage IVf)

Az RSM 161 a legkorszerűbb 6-hengeres 9 literes Cummins QSL 9 (Stage IVf) dízelmotorral került felszerelésre. 25%-nál magasabb nyomaték tartálékkal, kivételesen alacsony üzemanyag-felhasználással. Jellemzői a magas élettartam, alacsony üzemfenntartási költségek, egy szóval a gazdaságosság.



## 2. Szalmarázóládák nagy felülettel

A 6,1 m<sup>2</sup> összfelülettel rendelkező 6 db szalmarázóláda 5 esési fokozattal összekötésben van a különálló utócséplő berendezéssel, mely magas fokú leválasztó hatékonyságot eredményez. Az optimalizált szalmarázó fordulatszám garantálja a szalma-pelyva keverékből a leghatékonyabb mag leválasztást.



## 3. OptiFlow hatékony tisztító berendezés

A mag, pelyva és szalma szétválasztásához a 2-lépcsős OptiFlow tisztítóberendezés szolgál, mely egy szabadalmaztatott rostfelfüggesztést tartalmaz mintegy 7,1 m<sup>2</sup>-es leválasztó felülettel. Egy intenzívebb légáram, nagyobb esési magasság, és egy oszlató fogsor a bordásasztal fölött optimalizálja a tisztítást. Az ún. hullámrosta technológia, (a lamellák különböző hosszúságúak) a felső rostánál kertült alkalmazásra. Ez a szabadalmaztatott megoldás egyenletesebb levegőelosztást garantál, csökkenti az eltömődés veszélyt. A levegőmennyiséget optimalizált elosztással egy kétrészes, hatkamrás dobventilátor biztosítja (32 lapáttal). A ventilátor fordulatszám / légáram, a kabinból szabályozható, és az Adviser III kezelőfelületén kontrollálható. A rosta beállítása is a kabinból végezhető, opcióként egy 3D rostaszekrény lejtőkiegénylítő rendszer szállítható.



## 4. TETRA Processor cséplőmű

A Tetra Processor egy különleges berendezés, mely lehetővé teszi a két fő-dobkosár együttes állítását. A kosárhézag a kabinból elektrohidraulikusan mindenkor elől és hátul egymástól függetlenül állítható. Ehhez kapcsolódóan összesen nyolc előzetes beállítás a fedélzeti számítógépben tárolt, de a kezelő számára lehetőség van tároló helyek kialakítására, saját beállítási paraméterekhez (beleértve a fordulatszámok, rosta és szelelő beállítását).

A három cséplődob 3,3 m<sup>2</sup>-es együttes cséplőfelülete, valamint a 6,1 m<sup>2</sup>-es szalmarázó felülete (mindösszesen 9,4 m<sup>2</sup>) optimális magleválasztást, kíméletes szalmakezelést garantál még a legnehezebb betakarítási körülmények között is.

A három dobos Tetra Processor cséplőmű egy egyedülálló 800 mm átmérőjű 10 verőleces cséplődobbal, ezt követően egy 320 mm átmérőjű továbbító dobbal, egy 750mm átmérőjű leválasztó dobbal rendelkezik. Ezen feltételeknek, és az 1650 mm-es csatornaszélességnek köszönhetően az RSM 161, 45 t/6 teljesítményre képes.



## 5. Nagyteljesítményű ferdefelhordó

A ferdefelhordó belépő szélessége 1.650 mm. A behordó lánc háromrészes, négy láncsal szerelve. A ferdefelhordó kilépő oldalán található egy továbbító-gyorsító dob, mely átadja a terményt a TETRA Processor cséplőműnek, és itt került elhelyezésre a kőfogó vályú. Állítható a vágóasztal vágószöge mely lehetővé teszi a teljesítmény növelését, és átszerelés nélküli alkalmazható minden gabonakultúránál. A ferdefelhordó vágóasztal emelőképesége 4500 kg!



## 7. Luxury Kabin, Adviser III Bordcomputerrel

Az új kabin belső terét 30%-al megnövelték, természetesen a klímaberendezés és egy nagy hűtőfűtés az alap kivétel része. A kormányoszlop magasságban és dőlésszögben állítható, a légrugózású vezetőülés jobb oldali kartámlájába integrálták a legfontosabb kezelőszerveket és az új MULTIFUNKCIONÁLIS markolatot. Innét kezelhetők egy kézzel a legfontosabb funkciók. A kartámlába integrált kezelőpanel jól áttekinthető, és könnyen kezelhető. Az Adviser III fedélzeti számítógép egy 10"-os színes érintőképernyős monitorral szerelt, ahonnan egy szempillantásra az összes munkafolyamat kontrollálható. A nagyméretű ablak a kabin hátfalán jó betekintést biztosít a megvilágított magtartályba.

A kabin komponensek összességében egy stressz mentes és ez által hatékony munkavégzést biztosítanak.



## 8. Power Stream vágóasztal

A vágóasztal garantálja az optimális terményáramot a ferdefelhordóhoz és a cséplőműhöz. A Power Stream vágóasztal bolygóműves kaszahajtással szerelt, mely biztosítja az abszolút egyenletes vágást, nagy vágássebességet, üzembiztonságot, nyugodt járást, magas élettartamot, alacsony szervizköltségeket. A vágóasztal rendelkezik egy kezelő által mindig „lehívható” vágómagasság alapbeállítással. A motolla automatikus menetsebesség szinkronizálása szintén alap kivétel, ugyanúgy, mint a MULTIKUPLUNG (gyorskapcsoló kuplung) a hidraulikus funkciókhoz.



## 6. Szalmakezelés

A 4-soros szalmaszeccskázó rotor 64 db aprítókéssel és két állítható fordulatszámmal optimális szalmaaprításra képes. Kiegészítésként rendelhető a kabinból állítható szalmaterelő lemez, valamint pelyvaterítő melyekkel minden vágóasztal variánsnál biztosított a szeccskázott anyag, úgymint a pelyva tökéletes terítése.

## 9. Magtartály ürítő rendszer

A 10.500 literes tartálykapacitás, az alap kivételben rendelkezése álló tartályfenék vibrátor, a kabinból szabályozható ürítési sebesség, az 5 m-es ürítési magasság által 2 percnél kevesebb idő alatt (115 lit/sec) optimalizált a tartály leürítése. Ennek köszönhetően jelentősen csökkenthetők az ürítési ciklusok, ebből eredően növekszik a területteljesítmény, és csökken az üzemanyag-fogyasztás. Az ürítő cső különleges kialakításának köszönhetően egy 12 m-es vágóasztalnál sem okoz problémát akár a menet közben történő ürítés sem.

