

TORUM 765 gabonakombájn



Műszaki adatok

TORUM 765	
Vágóasztal	
Power Stream vágóasztal ¹	●
Vágóasztal szélesség (m)	6.0/7.0/9.0
Schumacher kasza	●
Kasza hajtás-Schumacher bolygóműves	●
Motolla fordulatszám és kombájn sebesség automatikus szinkronizálása	●
Kalászemelő	○
Szállító kocsi	○
Automatikus vonóhorog a szállítókoscihoz	●
Ferdefelhordó	
Ferdefelhordó típus	hengeres
Elektrohidraulikus talajkopírozás	●
Hidraulikus gyorskapcsoló kuplung	●
Cséplés	
Cséplés típusa	axiálorotor forgó kosárral
Rotor átmérő (mm)	762
Rotor hossz (mm)	3 200
Rotor átfogási szög (fok)	360
Teljes cséplő felület (m ²)	5,40
Rotor fordulatszám (f/p)	250–1 000
Tisztító mű	
Tisztító rendszer	3 rostás (2 fokozatú)
Teljes tisztító terület (m ²)	5.2
Rosták elektronikus állítása a fülkéből	●
Utócséplő berendezés	önálló, alapkivitel
Tartály	
Tartály kapacitás (lit.)	12 000
Üritési sebesség (l/mp)	105
Üritési magasság (m)	5.40
Hidropulzátorok	●
Külön ürités (adagonként, a csiga bármilyen állásánál)	+
Terménymaradvány feldolgozás	
Szalmaszecskázó rotor sebessége (f/p)	1 600 / 3 400
Szecskázó kések száma (db)	76
Fülkéből történő terítési szög beállítás	●
Pelyvaterítő	beépített
Fülke	
Komfort Fülke II Adviser III rendszerrel ^{2,3}	●
Autópilot rendszer (GPS)	○
Terméshozam és nedvesség feltérképező rendszer (GPS)	○
Üritő zóna video rendszer	○
Automatikus központi zsírozó rendszer	○
Alváz futómű	
Hajtáslánc	hidrosztatikus
Tengelytáv (mm)	3 817
Hajtó kerék nyomtáv (mm)	3 120
Hajtó kerék gumizás	900/60R32
Kormányzott kerék gumizás	500/70R24
Lecsatolható fél hernyótalp	○
Öszkerék meghajtás 4WD	○
Légkompresszor	
Motor	
Gyártó/típus	Cummins QSG 12 (Stage IV)
Motor hengerűrtartalom, heng. száma (lit.)	11.8 L6
Névleges teljesítmény (kW/LE)	383 / 520
Üzemanyag tartály (lit.)	850
Üzemanyag áramlás felügyelet	●
Méret és súlyok	
Hosszúság/szélesség/magasság (vágóasztal nélkül, transzport helyzetben) (mm)	10 986/3 675/3 975
Súly (alapkivitel szecskázóval vágóasztal és üzemanyag nélkül) (kg)	16 350

● – alapkivitel, ○ – opció

¹ Power Stream – egy univerzális gabona vágóasztal szélesített asztalfenékkel, a fülkéből kezelhető, hidraulikusan működtetett motolla és vágóasztal komponensekkel.

² Comfort Cab II – egy rugós-csillapítású légmentesen zárt túlnyomásos kétülékes fülke audio rendszer kiépítéssel, javított zajszigeteléssel, légkondicionálóval és hűtődobozzal.

³ Adviser III – egy információs rendszer színes 10"-os érintőképernyővel, és hang-értesítéssel.

A ROSTSELMASH fenntartja a jogot az egyes jellemzők javítására, megváltoztatására előzetes bejelentés nélkül.

Regionális disztribútor:



VEKTOR HOLDING Kft.

9061 Vámoszabadi, Hrsz. 059/94

Telefon: +36-96/520-715 » E-mail: info@vektor-mezogep.hu

www.vektor-mezogep.hu

2, Menzhinskogo str., Rostov-on-Don,
344029, Russia

Tel.: +7 (863) 255-20-43, 250-30-56
Fax: +7 (863) 255-21-07

www.rostselmash.com
market@oorsm.ru

ROSTSELMASH



Hengeres ferde felhordó

Ennek a ferdefelhordó megoldásnak az az előnye, a hagyományos ferde felhordókkal szemben, hogy azokat felváltja egy 3 dobos rendszer, speciális elemekkel. Ezzel lényegesen megnő az adagolás stabilitása, és így a kombájn termelékenysége is.

A termény felgyorsul a ferde felhordóban a rotor előtt, így biztosítva a stabil folyamatot. Tanulmányok bizonyítják, hogy a hagyományos láncos ferde felhordókkal szemben 20%-os kapacitásnövekedés érhető el, és az energia felhasználás 15%-kal csökken. Ez a megoldás különösen akkor hatékony, ha egyenetlen a terményáram, magas páratartalommal, rizzsel, vagy egyéb nehéz körülmények között.



Comfort cab II kabin, Adviser III rendszerrel

A TORUM 765 a hosszú üzemelési napokra tervezett Komfort kabin II fülkével van felszerelve. A nagy panoráma üvegablak kiváló rálátást biztosít a vágóasztalra a betakarítás során. A gépkezelő kényelmét a felszerelt oktatói pótülés, légkondicionálás és napellenző biztosítja. Hangértesítéssel rendelkező Adviser III információs rendszer vezérli a fő elemeket a legjobb teljesítmény biztosítására.



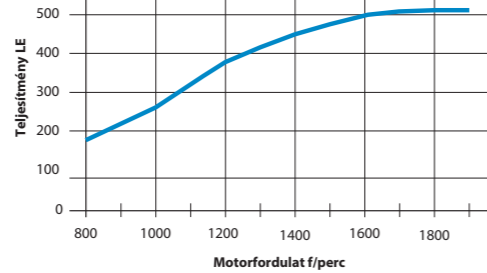
Jó minőségű szalma

A rotor leválasztó része egy spirál rendszerű leválasztó szegmens, aminek köszönhetően a TORUM más Axiál rotoros konstrukciókkal szemben nagyon finoman bánik a szalmával.



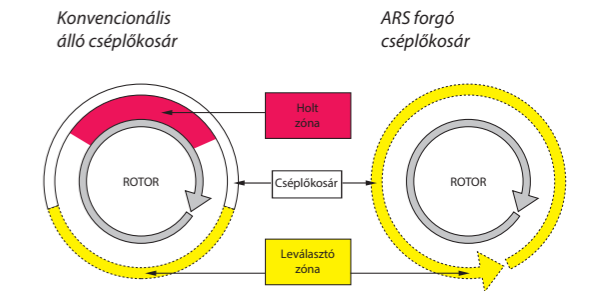
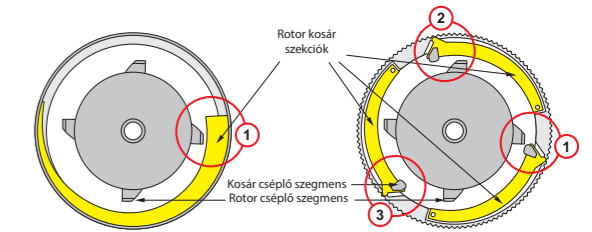
Új motor

TORUM 765 hathengeres, L6, Cummins QSG 12 (520 LE, Euro IV) motorral van felszerelve. A motor növelt teljesítménnyel, alacsony üzemanyag-fogyasztást garantál, (6%-al kevesebb mint Tier-III motorral), és nagyobb a nyomaték tartaléka. A (hidromotor által) mesterségesen forgatott levegőbeszívó dobrcs szolgál a belépő levegő tisztítására, amely jelentősen csökkenti a karbantartási költségeket.



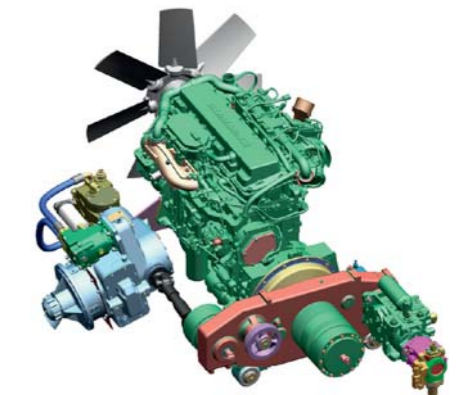
Egyedülálló 3-pont cséplőrendszer

A rotor kosár három cséplési fokozattal rendelkezik, ami lehetővé teszi, hogy a cséplőházat egy keresztmetszetre lehessen állítani. Ez azt eredményezi, hogy a termény az axiálorotor egyetlen fordulata alatt háromszor lesz kicséplve, a hagyományos Axiál rotoros konstrukciónál alkalmazott egyszeri csépléssel szemben.



Forgó cséplőkösár

A cséplőkösár forgása öntisztítást eredményez és garantálja, hogy ne legyenek „holt” zónák a cséplőműben, megelőzi a terményelakadást és a rotor elzáródását. Emellett a cséplés során felhasználandó energia 8-10%-kal csökken.

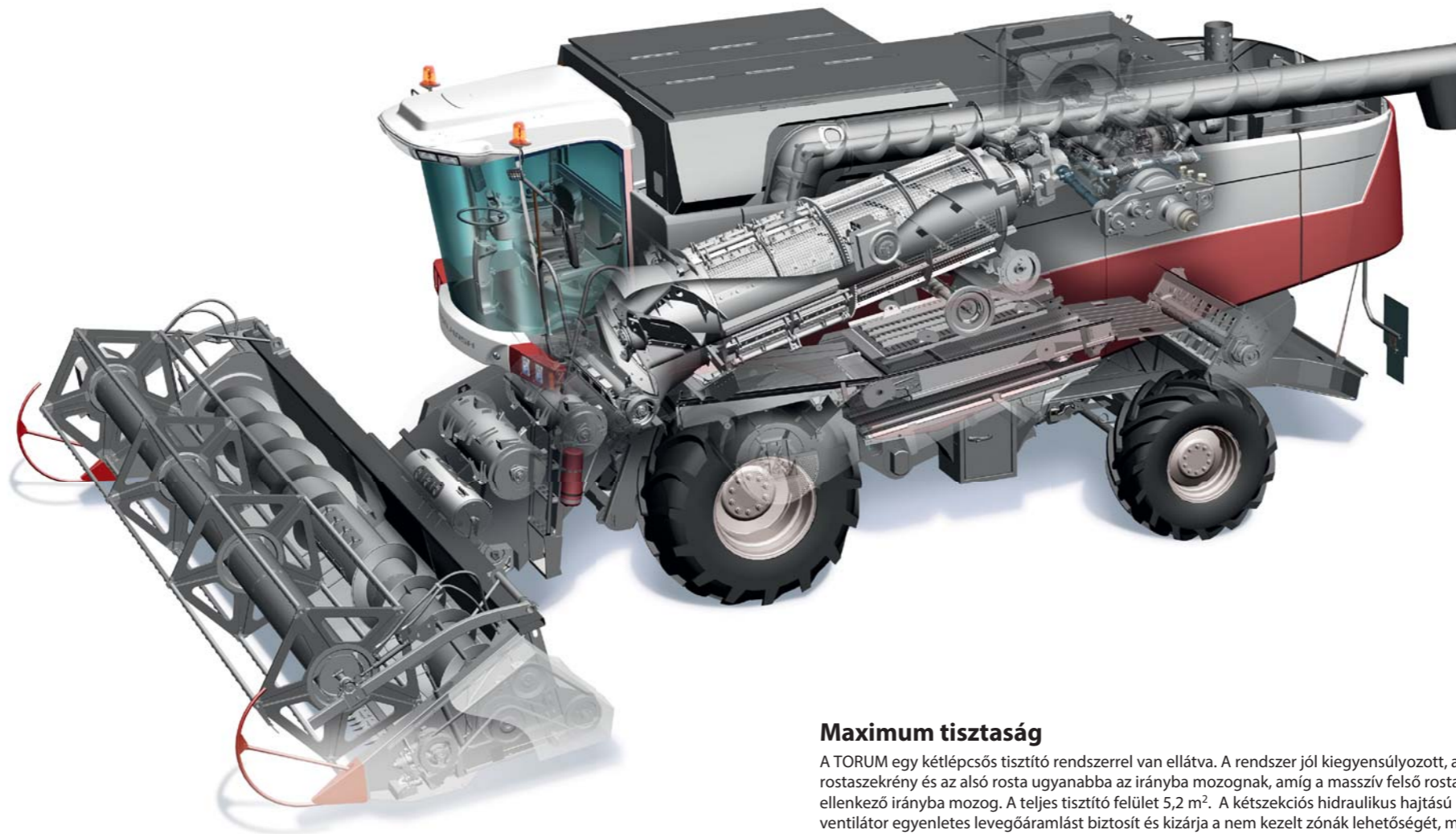


Fokozatmentes VARIO rotor hajtás

A cséplő rotort hidraulikus vezérlésű fokozatmentes VARIO bolygóműves hajtómű hajtja, amely egy egyedülálló hidromechanikus egység, kombinálva mindkettő hajtás előnyeit: lágy, és pontos fordulatszám szabályozás, magas fokú hajtásbiztonság és megbízható ékszíj nélküli hajtáslánc.

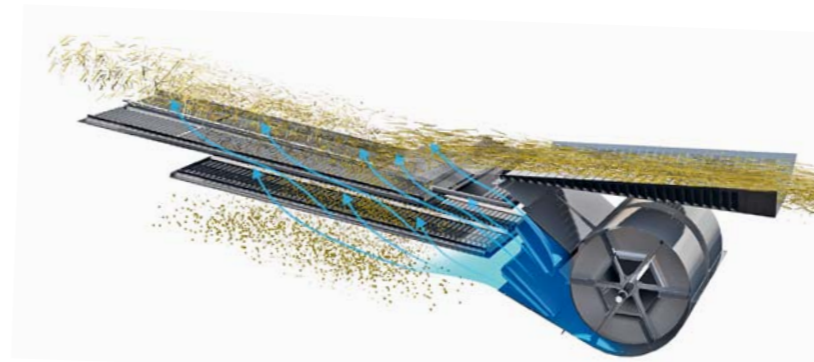
Gyorsabb, hatékonyabb, több

A tiszta termény egy 12000 literes magtartályba kerül. Ez a mennyiség nagyobb hatékonyságot tesz lehetővé, mert csökkenti az ürítési ciklusok számát. Az ürítési sebesség 105 lit/sec, a teljes tartály 2 perc alatt kiüríthető. Az ürítő csiga elegendő hosszúságú, hogy minden járműméretet megrakthasson. A tartályfedél, töltésszint érzékelők, hidropulzátorok és egyéb funkciók biztosítják a további kényelmet és növelik az üzemi teljesítményt.



Maximum tisztaság

A TORUM egy kétlépcsős tisztító rendszerrel van ellátva. A rendszer jól kiegyensúlyozott, a rostaszekrény és az alsó rosta ugyanabba az irányba mozognak, amíg a masszív felső rosta az ellenkező irányba mozog. A teljes tisztító felület 5,2 m². A kétszekciós hidraulikus hajtású ventilátor egyenletes levegőáramlást biztosít és kizárja a nem kezelt zónák lehetőségét, mert a levegő befúvás nem csak a széleken, hanem középen is megtörténik. Ez valóban garantálja a tiszta terményt.



Szecszkázó integrált pelywaterítővel

Kombinálva a szalma és a törek aprítását, egyedülállóan lehet teríteni az aprított anyagot.



Az utolsó gabonaszemig

Mielőtt a szecszkázóhoz érne a szalma, egy végső leválasztáson esik át az utó-leválasztó dob által úgy, hogy a rotor kivezetésén egy utó-leválasztó dobkosár is el van helyezve.

